

# Instrucciones de uso

Adhesion Prime

## Instrucciones de uso

### Adhesion Prime



#### 1. Finalidad

El objetivo de Technoform Adhesion Prime (APR) es mejorar las características de adhesión de la superficie de la poliamida para conseguir una conexión óptima entre el adhesivo y la poliamida. Technoform APR es una dispersión de partículas de polvo de alúmina en la superficie de la poliamida, que aumenta la propiedad de la superficie de adhesión de la poliamida para el pegado de siliconas.

#### 2. Condicionantes relativos a la geometría de aplicación

La forma de la poliamida puede limitar las condiciones de aplicación de Technoform APR. Technoform APR es más eficaz en superficies planas exteriores con una anchura superior a 1/5" (5 mm). La aplicación de APR en aletas, superficies curvas y cavidades poco profundas es posible, pero debe evaluarse específicamente su viabilidad, y están fuera de la normativa estructural y sellante. Las cavidades profundas, las geometrías internas y las superficies con una anchura inferior a 1/5" (5 mm) no son posibles de tratar actualmente, y también están fuera de la normativa sellante. El sistema tiene que ser verificado por Technoform y por el cliente.

El tipo de adhesivo testado es en base silicona ya sea sellante o estructural (mono o bicomponente) del fabricante Dow Chemical. Cualquier adhesivo diferente al descrito anteriormente debe ser validado por el cliente antes de la fase productiva.

#### 3. Condicionantes relativos al uso del producto

Technoform APR es un tratamiento superficial cuyo objetivo es mejorar la unión entre las varillas de poliamida y las siliconas. Cualquier proyecto o diseño de sistema estructural o sellante a la intemperie debe ser evaluado bajo las normas descritas en el presente documento, u otras más estrictas por parte del cliente, incluyendo al fabricante de silicona dentro del proceso para confirmar la viabilidad de la aplicación.

Technoform APR está pensado para ser utilizado en diseños de ventanas, puertas y fachadas que requieran una adhesión entre la rotura de puente térmico y el marco, el panel o el acristalamiento. Se recomienda seguir la norma EN16759 *Vidrio exterior encolado para puertas, ventanas y fachadas ligeras*; la norma ASTM C1401 *Guía Estándar para Acristalamiento de Sellado Estructural*; o la norma ASTM C1193 *Guía Estándar para el Uso de Selladores de Juntas*, dependiendo de si el sistema está diseñado para el sellado a intemperie o para el pegado estructural.

#### 4. Condiciones de utilización y almacenamiento

Los perfiles con Technoform APR deben utilizarse dentro de las 8 semanas siguientes a la recepción del producto. Es obligatorio mantener los perfiles con Technoform APR almacenados en:

- Áreas no expuestas a la intemperie.
- Áreas alejadas de fuentes de humedad.
- Áreas alejadas de fuentes de calor.
- Áreas alejadas del polvo en suspensión.

Mantenga el producto en la caja de Technoform y cubierto con una película protectora hasta su uso para reducir los impactos ambientales, las acumulaciones de polvo o los daños al producto. El rango ideal de temperatura de almacenamiento es de 10-30°C.

Para una correcta adhesión, es necesario cuidar la superficie del perfil. Technoform APR es adecuado para un solo uso, en procesos internos y para siliconas con aplicación de sellado o estructural o de intemperie en perfiles de aluminio con rotura de puente térmico. El rango óptimo de aplicación del sellado está entre 10 y 25°C. Es obligatorio limpiar las superficies con alcohol isopropílico (IPA) antes de aplicar la silicona. La aplicación de Technoform APR no requiere el uso de imprimaciones químicas o plasma, salvo recomendación expresa del fabricante de la silicona.

## **5. Limitaciones de utilización en otros procesos productivos**

No se ha evaluado el comportamiento de Technoform APR en cualquier otro proceso o condición (como pintura en polvo o anodizado, véase la tabla siguiente) y, por lo tanto, no se puede garantizar un comportamiento adecuado. El comportamiento de Technoform APR no ha sido probado con procesos de confección adicionales como el recubrimiento de pintura en polvo, el taladrado o el punzonado.

Sólo los perfiles de poliamida fabricados y etiquetados para cada proyecto específico (marcados con láser) están cubiertos por el presente documento.

## **6. Condiciones específicas de seguridad**

Se recomienda el uso de guantes para proteger al producto, ya que el tratamiento es físicamente activo. Para obtener los mejores resultados, utilice el producto únicamente en entornos de trabajo limpios.

# Instrucciones de uso

## Adhesion Prime

### 7. Características principales

Finalidad	Diseños de aislamiento térmico que requieren una mayor adherencia de los perfiles de barrera térmica sobre el panel del marco o el acristalamiento, en ventanas, puertas y fachadas. Las directrices recomendadas son EN 16759, ASTM C1401 y C1193 con diseños de acristalamiento y paneles aislantes con soporte de peso propio.
Color	Superficie gris o gris claro sobre un sustrato Technoform negro o gris oscuro.
Material	PA 66 GF25 y LLPA 66 GF25 con alúmina pura (>99%) pulverizada en estado sólido.
Anchura y superficie mínimas	1/5" (5 mm) como mínimo. Fases de ensayo previo y de aprobación del proyecto son obligatorias.
Procesos a los que va destinado	Silicona de sellado o de aplicación estructural aplicada en procesos de fábrica para ventanas, puertas y fachadas. No es adecuado ningún proceso que pueda modificar el tratamiento de la superficie, como pintura en polvo, anodizado, enmascarado, flameado, taladrado, punzonado, mecanizado, etc.
Temperatura(s) de sellado	Aplicación de silicona recomendada de 10° a 25 °C

TD05CM07\_V1\_13.03.2023

Tiempo de uso	Los perfiles de poliamida con Technoform APR deben pegarse en un plazo máximo de 8 semanas tras la recepción del material. Se recomienda una inspección visual antes de su uso para detectar posibles pérdidas de tratamiento superficial o cualquier contaminación de la superficie, que puedan reducir el rendimiento de la aplicación.
Condiciones de manejo	Manejar usando guantes.
Almacenamiento	En interiores, en zonas protegidas y libres de polvo y humedad. Almacenado y cerrado en el paquete original de Technoform hasta su uso. El material debe mantenerse alejado de cualquier fuente de ignición, humedad o sustancias incompatibles. Almacenamiento a una temperatura de 10° a 30°C.

**En caso de preguntas específicas, con mucho gusto le ofrecemos nuestra atención personalizada.**