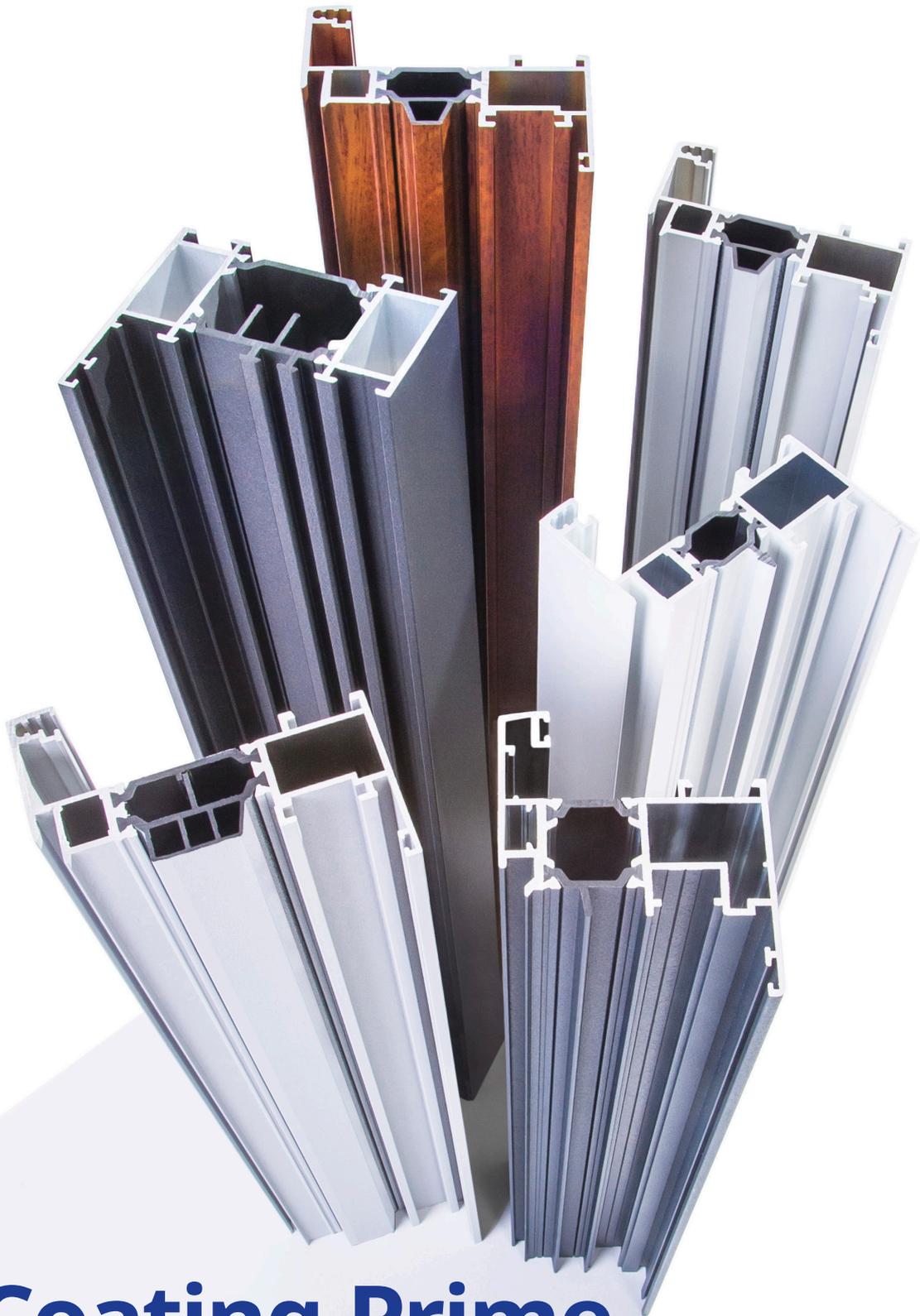


**TECHNOFORM**

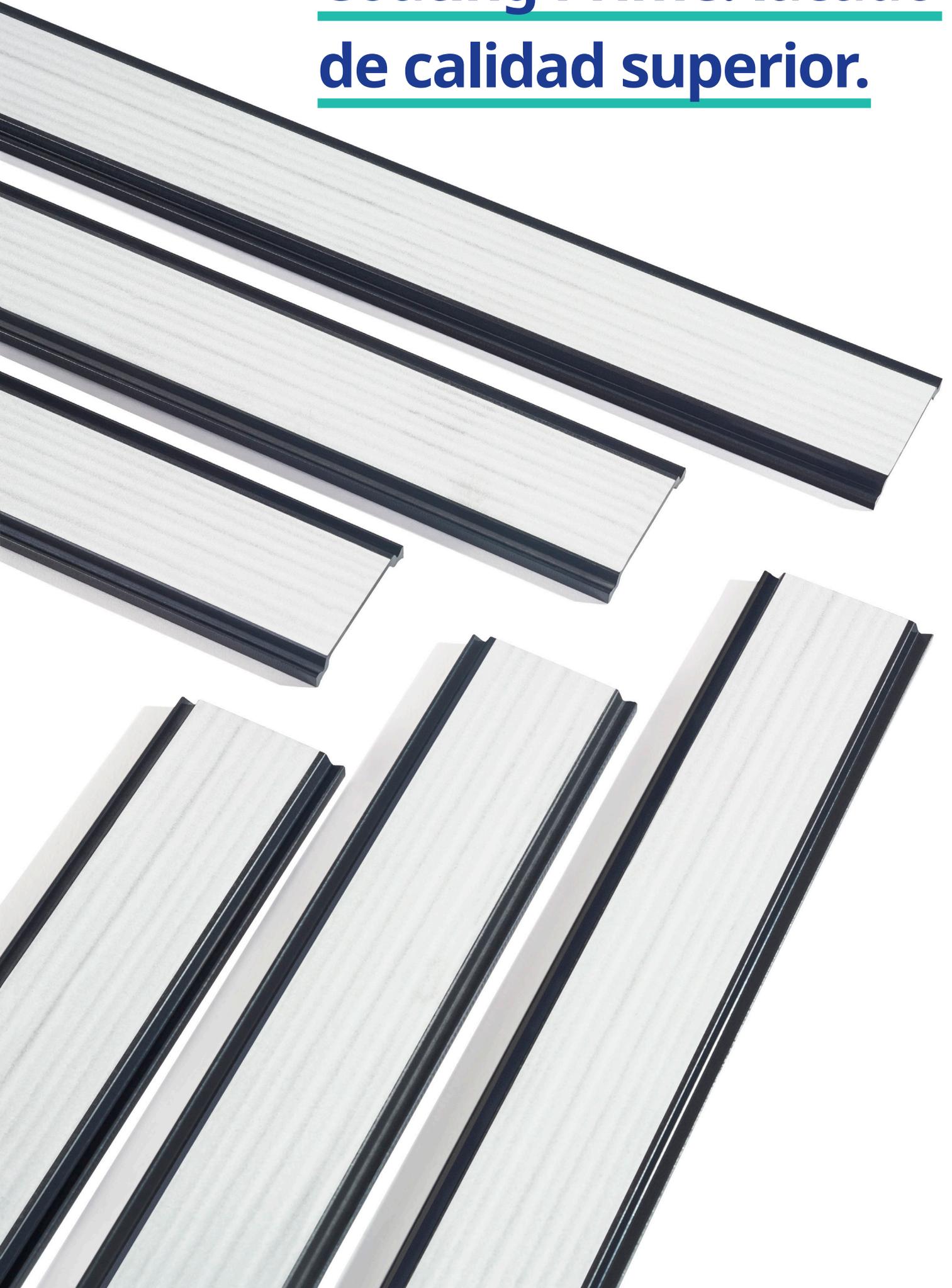


# Coating Prime

**Mejora del lacado de la poliamida en sistemas de aluminio con Rotura de Puente Térmico**

**Soluciones aislantes para ventanas, puertas y fachadas**

# Coating Prime: lacado de calidad superior.





## El proceso de lacado

El lacado en ventanas de aluminio con Rotura de Puente Térmico es uno de los procesos esenciales para nuestros clientes. La aplicación electrostática de la pintura en polvo sobre el aluminio ofrece numerosas ventajas, como mayor resistencia a los rayos UV o a la corrosión, además del valor estético.

El mercado cada vez demanda más personalización en los acabados de los perfiles de aluminio, y para ello el lacado es una de las claves. Sobre el aluminio es posible aplicar una amplia variedad de colores y acabados, lo que ofrece mucha versatilidad y la posibilidad de crear productos únicos.



Por su lado, la poliamida es un excelente componente ya que mantiene todas sus propiedades intactas después de pasar por el proceso estándar de lacado. Gracias a su baja conductividad, es un material ideal para la Rotura de Puente Térmico en ventanas, puertas y fachadas, si bien en ocasiones puede suponer un reto debido a la deposición electrostática de la pintura en polvo diseñada para aplicarse sobre aluminio.

En Technoform somos conscientes de la importancia de ofrecer un producto estéticamente superior y por eso trabajamos para desarrollar soluciones que mejoren el producto de nuestros clientes y se adapten perfectamente a su proceso.

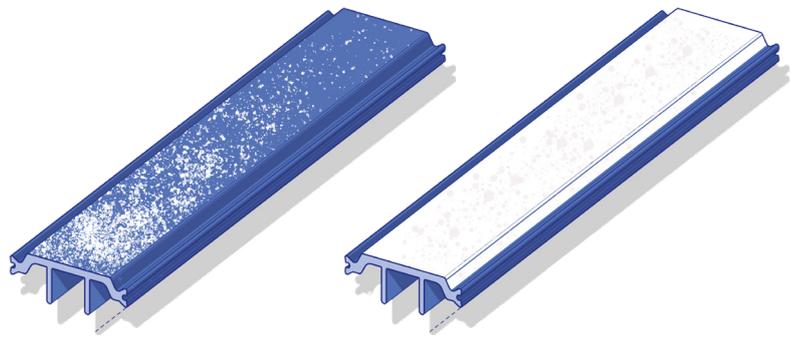
**Proceso de lacado por aplicación electrostática de la pintura en polvo en perfiles de aluminio.**

Los procesos de lacado de nuestros clientes son múltiples y complejos. Existen una serie de puntos clave como por ejemplo los productos químicos usados durante los baños pretratamiento o el tiempo y la temperatura de secado que tienen una gran influencia en el lacado de la poliamida.



Para lograr un buen lacado de la poliamida esta se debe lacar en unas condiciones específicas para que se cargue estáticamente y bajo un marco de trabajo concreto durante el proceso de lacado.

Por un lado, si la poliamida se laca a muy baja carga estática no se conseguirá una buena cobertura. En el otro extremo, si la poliamida se laca a una alta carga estática aparecerán burbujas. Encontrar el baremo correcto a veces resulta complicado.



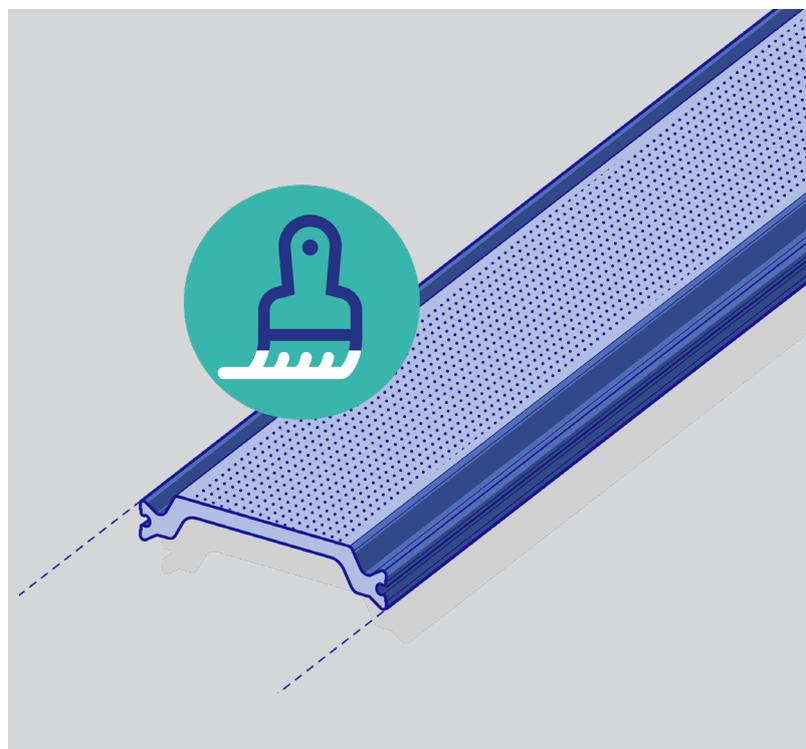
Además, si durante el secado se utilizan unos parámetros fuera del rango de lacado aceptable de la poliamida, la varilla perderá demasiada carga estática o, al contrario, no quedará completamente seca y la carga estática será demasiado elevada. En consecuencia, la poliamida quedará mal lacada.

## Solución Coating Prime

Ante estas limitaciones, Technoform lanza al mercado la solución **Coating Prime**.

Por una parte, ofrece al cliente un producto que le permite ampliar su rango de trabajo para lograr un óptimo lacado de la poliamida.

Al mismo tiempo, proporciona un completo servicio de asesoramiento y evaluación en planta, previa al uso de Coating Prime, que permite definir unos parámetros de trabajo adecuados para su uso. Un servicio que continua durante todo el proceso de implementación de este nuevo producto en las instalaciones del cliente, y que sigue a lo largo de los diferentes pedidos con Coating Prime.



## Coating Prime - producto

Coating Prime es la nueva solución de Technoform que aumenta el rango de lacado de la superficie de la poliamida siguiendo las especificaciones de Qualicoat.

El producto Coating Prime consiste en una dispersión de partículas de polvo de aluminio y sus óxidos en la superficie de la poliamida, optimizando la deposición de la pintura en polvo al mismo tiempo que se mantiene la baja conductividad térmica de la poliamida.

Una solución que se adapta completamente al proceso de lacado del cliente y que mejora el acabado superficial de la poliamida con solo unos ajustes de proceso y sin necesidad de añadir pasos en la línea de producción.

## Beneficios de Coating Prime

Coating Prime mejora las características de la superficie de la poliamida: mayor deposición de la pintura y adhesión y minimización de la formación de burbujas en la poliamida durante el lacado de los perfiles, lo que supone una gran mejora en este proceso.

### Deposición de la pintura

Es posible que a veces se aprecien diferencias visuales entre el lacado del aluminio y de la poliamida, debido a la diferencia de color base del material, sobre todo en geometrías más anchas y complejas.

Coating Prime consigue una mejor deposición del polvo de pintura sobre la poliamida, lacando incluso zonas menos visibles, aunque con limitaciones al ser un plástico y por el propio proceso electrostático del lacado.

### Adhesión

Coating Prime logra que la pintura se adhiera mejor a la poliamida, al mismo tiempo que consigue una distribución más homogénea del polvo.

Se consigue un acabado más uniforme visualmente y se mejora la resistencia ante golpes o ralladas, que se puedan producir durante el transporte, la fabricación o la vida útil de la ventana.

### Aparición de burbujas

Reducción de las burbujas que pueden aparecer durante el proceso de lacado, ya que Coating Prime logra que la pintura se adhiera a la poliamida.

Las partículas adheridas dificultan que la humedad desprenda la pintura cuando se evapora, y la anclan en cada partícula.

Se puede observar una mejora notable, pasando de grandes burbujas a un acabado un poco granulado.

**Technoform ha creado una metodología de evaluación y asesoramiento para brindar un marco de trabajo específico a las necesidades de cada cliente.**



## Coating Prime - servicio

Para lograr un óptimo lacado de la poliamida, Technoform ha creado una metodología de evaluación y asesoramiento del proceso de lacado del cliente basado en todo el conocimiento generado durante el desarrollo de Coating Prime.

En un primer momento, cuando el cliente tiene la necesidad de mejorar el lacado de la poliamida y quiere probar Coating Prime, el equipo de Technoform realizará un completo cuestionario sobre su proceso, para luego llevar a cabo unas pruebas en sus instalaciones. El objetivo es estudiar todas las variables para brindarle un marco de trabajo específico acorde a sus necesidades y proceso.

Además del marco de trabajo específico, con cada nuevo pedido de Coating Prime los clientes recibirán unas piezas máster, calibradas para ese pedido, que contienen información relevante sobre el momento adecuado para lacar esas varillas tratadas con Coating Prime.

El proceso del máster es sencillo y fácil de asumir para el cliente:



Las piezas contienen una etiqueta en las que se indica unos rangos de peso, mínimo y máximo. En el momento en que el cliente quiera lacar un lote de poliamidas con Coating Prime únicamente debe pesar el máster correspondiente al lote. Si el peso resultante está dentro del rango marcado en la etiqueta, es el momento óptimo de lacar. Si no lo está, deberá revisar el marco de trabajo proporcionado por Technoform en el que se le indicará los siguientes pasos a seguir.

**Los máster de la solución Coating Prime son una herramienta que contiene información relevante sobre el momento óptimo de lacado, según el marco de trabajo de cada cliente.**

## Metodología de evaluación y asesoramiento

Para optimizar el funcionamiento de Coating Prime, Technoform ofrece un servicio gratuito de evaluación y asesoramiento a los clientes que estén interesados en la solución. Una metodología que consta de diferentes fases, en las que se pretende profundizar en el proceso del cliente para luego ofrecerle un producto que se adapte a su planta.

### 1. Encuesta y primer análisis de viabilidad

Technoform realizará una serie de preguntas al cliente sobre su proceso de lacado. En este primer contacto se busca saber la viabilidad de Coating Prime para el cliente.

#### Descripción

La encuesta pretende recoger datos relevantes sobre el proceso de lacado en polvo del cliente y requiere información de diferentes departamentos. Como ejemplo, se pregunta sobre el diseño del sistema, la gestión del proceso y calidad.

### 2. Visita técnica y prueba

Visita de un día a las instalaciones del cliente por parte de los expertos de Coating Prime, para confirmar in situ la viabilidad de la solución y reafirmar los parámetros específicos del proceso del cliente.

Este proceso se realiza con piezas de prueba (testers) de poliamida proporcionadas por Technoform. Es necesario testar cada planta de lacado que el cliente quiera usar para lacar poliamida con Coating Prime. Este test no supone ninguna modificación del funcionamiento normal de la planta.

### 3. Evaluación

Los expertos de Coating Prime evaluarán la información obtenida durante la visita técnica.

Analizarán los resultados y crearán los parámetros de trabajo específicos para cada planta de lacado que haya sido testada.

### 4. Primer pedido y marco específico del cliente

Se realizará un primer pedido regular de pocas varillas, el cual se entregará con másters. Después de ese primer pedido, Technoform entregará al cliente su marco de trabajo específico con sus parámetros.

Si hay alguna modificación en las instalaciones del cliente, el equipo de Technoform deberá repetir la visita técnica.

**TECHNOFORM**

[www.technoform.com](http://www.technoform.com)